



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.CI02.B.00373

Серия RU № 0537015

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью "Современные исследования". Адрес юридический: РОССИЯ, 117292, город Москва, улица Профсоюзная, дом 26/44, помещение 2, комната 1. Фактический адрес: РОССИЯ, 125493, город Москва, улица Флотская, дом 5, корпус А, офис 314, телефон: 8(495)2255270, адрес электронной почты: os.soviss@gmail.com. Аттестат аккредитации № RA.RU.11CI02 от 21.07.2016

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «ИНТЕРСКОЛ». Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности: 141400, Россия, Московская область, город Химки, улица Ленинградская, дом 29. ОГРН: 1065047047031; телефон: +7495-665-76-31, электронная почта: interskol@interskol.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «ИНТЕРСКОЛ». Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141400, Россия, Московская область, город Химки, улица Ленинградская, дом 29. Производственная площадка: «AWT (WENLING) MACHINERY CO., LTD.». Адрес: Китай, DANYA INDUSTRIAL ZONE, ZEGUO TOWN, WENLING, ZHEJIANG, CHINA.

ПРОДУКЦИЯ Аппараты инверторные ручной электродуговой сварки, модели: ИСА-170, ИСА-180, ИСА-200. Серийный выпуск. ТУ 344186-001-13386627-14 «Аппараты инверторные ручной и полуавтоматической электродуговой сварки»

КОД ТН ВЭД ТС 8515391800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 244A14D7 от 03.04.2017, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Поток", аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21AB59, от 26.05.2015; адрес: 125635, РОССИЯ, город Москва, улица Ангарская, дом 6, офис 3, телефон: 89152753564, электронная почта: icpotok@gmail.com, акта анализа состояния производства от 13.03.2017 № 200
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов: ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 «Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока», ГОСТ Р 51526-2012 «Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний». Срок службы 3 года. Условия хранения продукции согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения 3 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.04.2017 ПО 04.04.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

А. В. Юдин
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

В. С. Зыков
(инициалы, фамилия)